

Flush1Plus

Flush&Dry

STAZIONI DI LAVAGGIO FLUSH1-PLUS E FLUSH&DRY

Le stazioni di lavaggio **FLUSH&DRY** e **FLUSH1-PLUS** sono dotate di una pompa elettrica appositamente progettata per operare lavaggi con tenuta meccanica e guarnizioni in PTFE. Per massimizzare l'efficacia di lavaggio offrono superiori performance di portata e prevalenza. Consentono il lavaggio di qualsiasi circuito di refrigerazione, anche di grandi dimensioni (tanica integrata da 10lt con attacco per tanica supplementare).

FLUSH&DRY, oltre alla connessione con bombola di azoto esterna, consente il semplice flussaggio dell'impianto grazie al riduttore azoto integrato e alla cartuccia BN2/1-TPED da 950cc (in dotazione nel kit).

Da utilizzare con il liquido di lavaggio non infiammabile **SUPER-FLUSH**.



CARATTERISTICHE PRINCIPALI

- Pompa elettrica, appositamente progettata per il lavaggio, con tenuta meccanica e guarnizioni in PTFE, compatibili con i liquidi di lavaggio (non infiammabili).
- Serbatoio da 10 l con attacco per serbatoio supplementare.
- Collegamento per bombola di azoto esterna per flussaggio.
- Filtro meccanico posto prima del rientro nel serbatoio.
- Tubi flessibili con coni universali per collegamento ai tubi impianto A/C .
- Kit opzionale tubo flessibile e filtri disidratatori ("E") per aumentare l'effetto di filtrazione e poter riutilizzare il fluido di lavaggio un numero superiore di volte.

| Codice | Modello | Descrizione |
|---------------|-----------------|--|
| A 13005038001 | FLUSH1-PLUS-A/C | Stazione di lavaggio per impianti A/C |
| B 13005038002 | FLUSH&DRY-A/C | Stazione di lavaggio e flussaggio per impianti A/C |
| C 13005030 | SUPER-FLUSH/6 | Fluido di lavaggio (6 kg) |
| D 13005048 | SUPER-FLUSH/20 | Fluido di lavaggio (20 kg) |
| E 13006071 | KIT-FILT | Kit tubo flessibile, 3 filtri "High Capacity" 3/8" SAE M e guarnizioni |
| F 05108087 | F1-A/C | Kit coni e morsetti di ricambio |



Caratteristiche tecniche

| | |
|---------------------|--------------------|
| Portata pompa | 26 l/m |
| Serbatoio integrato | 10 l |
| Pressione massima | 4,5 bar |
| Potenza motore | 0,6 kW |
| Alimentazione | 230-240/1/50-60 Hz |